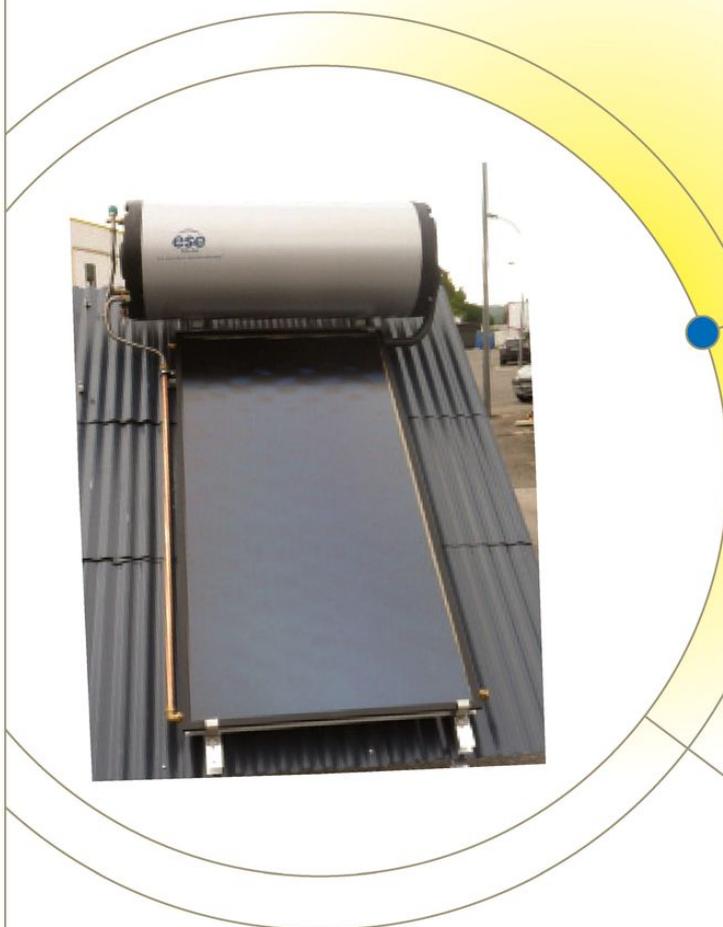




LA CHALEUR RENOUVELABLE

# FICHE TECHNIQUE CHAUFFE-EAU SOLAIRE THERMOSIPHON TS 200 inox



**Gamme TS inox**

**Eau chaude**

- Cuve inox 316L
- Support aluminium + inox<sup>(1)</sup>
- Résistance stéatite
- Capteur solaire spécifique

<sup>(1)</sup> sauf gamme eco

**CERTIFICATIONS :**

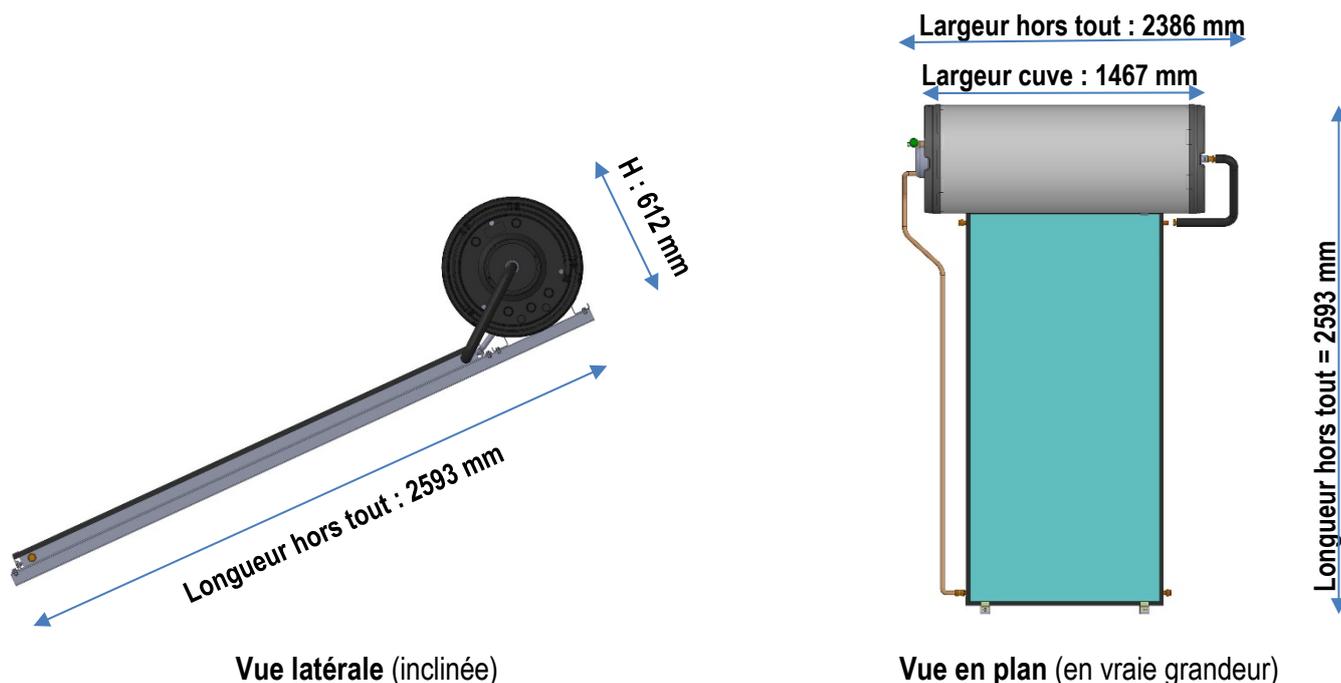


Solar Keymark



Conforme fiche CEE 124

## 1. ENCOMBREMENTS & MASSE du chauffe-eau solaire thermosiphon TS 200



### BILAN DES MASSES - TS 200 inox

	CUVE ACIER INOXYDABLE
Masse capteurs remplis	31 kg
Masse ballon rempli	243 kg
Masse support toiture inclinée	17 kg
Autres éléments (hydraulique, ...)	5 kg
<b>MASSE TOTALE :</b>	<b>296 kg</b>

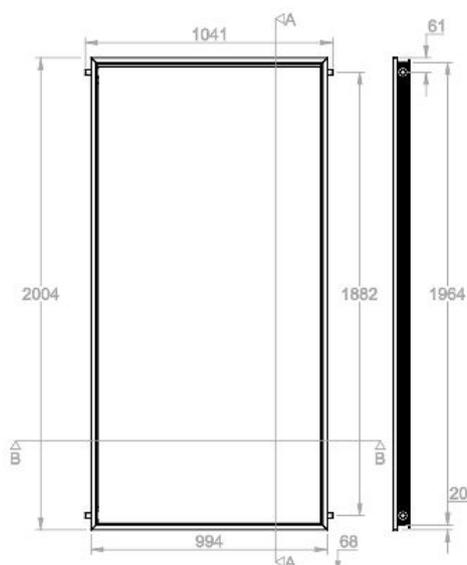
## 2. CARACTERISTIQUES CUVE TS 200 inox

### Caractéristiques techniques de la cuve TS 200 inox

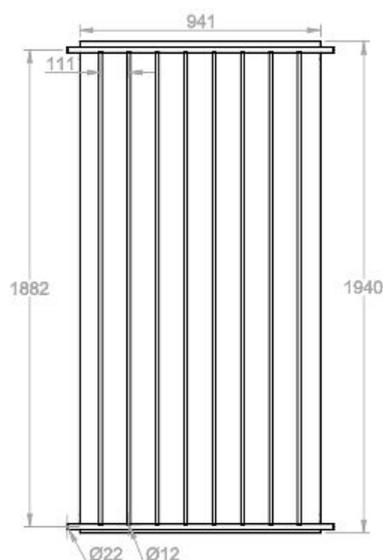
	CUVE ACIER INOXYDABLE 316 L
Capacité du réservoir	200 litres
Masse à vide du réservoir	43 kg
Pression maximale de service	7 bars
Epaisseur isolant	50 mm
Revêtement de cuve	acier prélaqué
Composition des capots d'extrémité	propylène copolymère noir chargé de fibre de verre

### 3. CARACTERISTIQUES DU CAPTEUR SOLAIRE THERMIQUE Ecosol-DOM

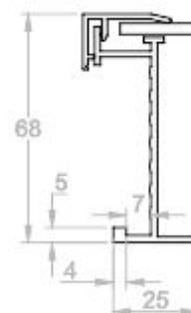
Capteur solaire de type échelle conçu spécifiquement pour l'utilisation en thermosiphon (collecteurs diamètre 22, absorbeurs diamètre 14), cadre en aluminium, pareclose de protection vitre.



**CADRE**



**ABSORBEUR**



**Profilé du cadre aluminium**

#### Caractéristiques techniques du capteur solaire Ecosol-DOM

Surface hors tout :	<b>1,99 m<sup>2</sup></b>	Poids à vide :	<b>29 kg</b>
Superficie d'entrée :	<b>1,85 m<sup>2</sup></b>	Absorbeur :	<b>aluminium à revêtement sous vide</b>
Surface de l'absorbeur :	<b>1,82 m<sup>2</sup></b>	Isolation thermique :	<b>laine minérale 30 mm</b>
Longueur/largeur/ép. :	<b>2004 x 1041 x 66 mm</b>	Vitrage :	<b>3,2 mm de verre trempé avec traitement anti reflet</b>
Pression de service maxi. :	<b>10 bar</b>	Contenance en fluide :	<b>2 litres</b>

<b>Paramètres rapportés à la superficie d'entrée (EN 12975-2)</b>	Rendement optique ( $\eta_0$ ):	<b>0.702</b>
	Coefficient de pertes de 1er ordre ( $a_1$ ):	<b>3.596 (W.m<sup>-2</sup>.K<sup>-1</sup>)</b>
	Coefficient de pertes de 2e ordre ( $a_2$ ):	<b>0.014 (W.m<sup>-2</sup>.K<sup>-2</sup>)</b>
	Facteur d'angle d'incidence à 50° K $\theta$ :	<b>0.93</b>
	Température de stagnation :	<b>185 °C</b>

#### Pour un chauffe-eau thermosiphon TS 200 inox :

Nombre de capteurs :	<b>1 capteur solaire Ecosol-DOM</b>
Surface hors-tout totale :	<b>1,99 m<sup>2</sup></b>
Superficie d'entrée totale :	<b>1,85 m<sup>2</sup></b>



**LA CHALEUR RENOUVELABLE**

**DOCUMENTATION ET FICHES TECHNIQUES TELECHARGEABLES SUR :**

**[www.esse-solar.com](http://www.esse-solar.com)**



Zone industrielle des Paluds  
112, avenue du Vent d'Aut  
F - 13400 Aubagne

Tél : (33) 04 42 73 78 92  
contact@esse-solar.com

